

Prot.n. 4571

Serina, 9 luglio 2020

Ai Consiglieri Comunali  
S E D E

**OGGETTO: deposito schema di rendiconto 2019 e allegati.**

Si comunica che in data 03.07.2020 con deliberazione n. 53 la Giunta Comunale ha approvato:

- Lo schema del Rendiconto della gestione 2019
- Relazione illustrativa della Giunta comunale al Rendiconto della Gestione 2019.

Ai sensi dell'art.227 del T.U. 267/2000 sull'ordinamento degli Enti Locali e dell'art.58 del vigente regolamento di contabilità, i suddetti documenti sono depositati dalla data del 10 luglio 2020 per 20 giorni consecutivi presso l'ufficio segreteria del Comune di Serina e pertanto fino al 30 luglio 2020.

Ai sensi del citato art. 58 del vigente Regolamento di contabilità dalla suddetta data i consiglieri comunali possono prendere visione degli atti, come da avviso di deposito pubblicato all'Albo pretorio on line del Comune di Serina e sul sito web [www.comune.serina.bg.it](http://www.comune.serina.bg.it).

Il materiale dello schema di Rendiconto e relativi allegati, viene altresì depositato per i consiglieri comunali in visione sull'account di posta elettronica [comune.serina@gmail.com](mailto:comune.serina@gmail.com).

Distintamente.

**IL RESPONSABILE SERVIZIO AFFARI FINANZIARI**

Palazzi rag.Rocco

(Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi e per gli effetti dell'art.3, c.2, D.Lgs. n.39/1993)